INNENGREIFER SERIE LG1000

▶ PRODUKTVORTEILE



Individuell einstellbar

Die Konstruktion des Greifers ermöglicht Ihnen nicht nur zylindrische sondern auch konische und quadratische Greifoberflächen prozesssicher zu greifen

Integrierte Luft- oder Vakuumdurchführung

Nutzen Sie diese Option, zum Beispiel zur Dichtheitsprüfung, Abblasen oder zum Vakuumieren Ihres Bauteiles

▶ Oberflächenschutz durch Silikonmembrane

Neben der Abdeckung eines besonders großen Greifdurchmesserbereichs, bietet Ihnen die Membrane einen optimalen Schutz vor Beschädigungen

SERIENMERKMALE

Baugröße	Version	
LG10XX	-01SI	-02SI
Energiezuführung axial	•	
Energiezuführung radial, Durchgangs- bohrung		•
Wartungsfrei	•	•
IP 54 IP54	•	•



NUTZEN IM DETAIL

Version-01



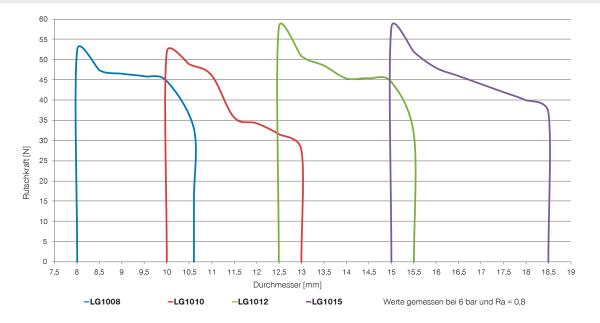
1 Energiezuführung

- axial (Version-01) oder radial (Version-02)
- 2 Befestigung und Positionierung
 - über Passung, Gewinde und Kontermutter
- 3 Robustes, leichtes Gehäuse
 - hartbeschichtete Aluminiumlegierung
- 4 direktes Greifen mit Gummimembran
 - hohe Haltekraft durch hohen Reibwert
 - Rückstellung beim Entlüften
- 5 Durchgangsbohrung
 - Druckluft oder Vakuumanschluß zur Kühlung oder Dichtigkeitsprüfung der Werkstücke (Version-02)

Version-02



RUTSCHKRAFTDIAGRAMM



INNENGREIFER BAUGRÖSSE LG1010

▶ PRODUKTSPEZIFIKATIONEN



Rutschkraftdiagramm



ZUBEHÖREMPFEHLUNG



ENERGIEVERSORGUNG



ENERGIEVERSORGUNG



GVM3 Einschraub-Tülle



WVM5 Winkel-Schwenk-Verschraubung



GVM5 Gerade-Verschraubung



ANSCHLÜSSE / SONSTIGES



WVM3 Einschraub-Winkel-Tülle



DAL02360

	► Technische Daten	
Bestell-Nr.	LG1010-01SI	LG1010-02SI
Hub gesamt im Ø [mm]	3	3
Greifdurchmesser min. [mm]	10	10
Greifdurchmesser max. [mm]	13	13
Rutschkraft max. [N]	53	53
Einfahrzeit / Ausfahrzeit [s]	0,2	0,2
Betriebsdruck min. [bar]	4	4
Betriebsdruck max. [bar]	6	6
Nennbetriebsdruck [bar]	6	6
Betriebstemperatur min. [°C]	5	5
Betriebstemperatur max. [°C]	+80	+80
Zylindervolumen pro Zyklus [cm³]	0,7	0,7
Gewicht [kg]	0,033	0,029

