NADELGREIFER SERIE ST

► PRODUKTVORTEILE



Stufenlose Hubeinstellung

Mit einem Einstellring können Sie den Hub individuell und stufenlos an Ihre Anwendung anpassen

Werkstück-Ablassfunktion

Diese Funktion garantiert Ihnen das sichere und schnelle Ablegen des Werkstückes, vermeidet Störungen im Prozessablauf

Abfrage über Magnetfeldsensorik

Das Detektieren der Endlagen ermöglicht Ihnen kürzere Zykluszeiten und eine durchgängige Steuerung

SERIENMERKMALE Baugröße STXX 5 Mio. wartungsfreie Zyklen (max.) Magnetfeldsensor IP30



NUTZEN IM DETAIL



- 1 ausfahrende Nadeln
 - greifen mittels Einstich
- 2 Kraftübertragung
 - über gehärteten Stahlkegel
- 3 Nadelabstreifer
 - hilft beim Abstreifen des Werkstückes
- 4 Hubeinstellung
 - justieren des Nadelhubs
- 5 Integrierte Feder
 - zur Rückstellung
- 6 Blasluftanschluss
 - zum Abstoßen des Werkstückes mit Luft
- 7 Energiezuführung
 - von mehreren Seiten möglich (Größe ST40)
- 8 Antrieb
 - einfachwirkender Pneumatikzylinder mit Federrückstellung
- 9 Abfragenut
 - Befestigung und Positionierung der Magnetfeldsensoren

► TECHNISCHE DATEN

	Nadelhub einstellbar	Nadeldurchmesser	Gewicht	IP Klasse
Baugröße	[mm]	[mm]	[kg]	
ST36	0 - 1,5	0,7	0,21	IP30
ST40	0 - 2	0,7	0,49	IP30

▶ WEITERE INFORMATIONEN ONLINE VERFÜGBAR



Alle Informationen auf einen Klick: www.zimmer-group.de. Finden Sie anhand der Bestell-Nr. Ihres gewünschten Produktes Daten, Zeichnungen, 3-D-Modelle und Betriebsanleitungen zu Ihrer Baugröße. Schnell, übersichtlich und immer aktuell.

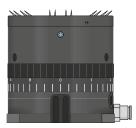
NADELGREIFER SERIE ST FUNKTIONSBESCHREIBUNG



ENERGIEVERSORGUNG









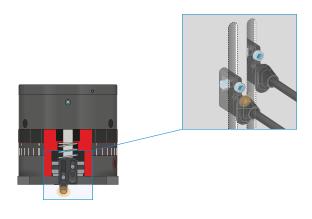
Pneumatik Verschraubungen

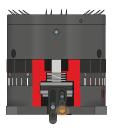
In gerader und abgewinkelter Bauform erhältlich. Können je nach Platzverhältnissen oder Einbausituation frei gewählt werden.



SENSORIK

MFS01





1-Punkt-Magnetfeldsensoren - MFS

Zur berührungslosen Abfrage der Kolbenstellung

Dieser Sensor wird in der C-Nut des Greifers montiert und detektiert den am Greiferbacken angebrachten Magneten. Den MSF01 gibt es in den Ausführungen 5 m Kabel mit offenem Litzenende und 0,3 m Kabel mit Stecker.



ANSCHLÜSSE / SONSTIGES



Steckverbinder

Zum Verlängern und Konfektionieren der Anschlussleitungen für die Sensorik

Es stehen Kabel mit einer Länge von 5 m mit offenem Litzenende zur Verfügung. Die Kabel können individuell nach den jeweiligen Bedürfnissen gekürzt oder mit Steckern in den Größen M8 und M12 konfektioniert werden.

NADELGREIFER BAUGRÖSSE ST36

▶ PRODUKTSPEZIFIKATIONEN



ZUBEHÖREMPFEHLUNG



ENERGIEVERSORGUNG



ANSCHLÜSSE / SONSTIGES



GVM5 Gerade-Verschraubung



S8-G-3 Steckverbinder konfektionierbar Gerade - Stecker M8



SENSORIK



S12-G-3 Steckverbinder konfektionierbar Gerade - Stecker M12



MFS01-K-KHC-P1-PNP

Magnetfeldsensor Winkel Kabel 5 m



MFS01-S-KHC-P1-PNP

Magnetfeldsensor Winkel Kabel 0,3 m - Stecker M8

	► Technische Daten
Bestell-Nr.	ST36-B
Nadelhub einstellbar min. [mm]	0
Nadelhub einstellbar max. [mm]	1,5
Nadelanzahl [Stück]	20
Nadeldurchmesser [mm]	0,7
Einfahrzeit / Ausfahrzeit [s]	0,03
Wiederholgenauigkeit +/- [mm]	0,05
Betriebsdruck min. [bar]	4
Betriebsdruck max. [bar]	8
Nennbetriebsdruck [bar]	6
Betriebstemperatur min. [°C]	5
Betriebstemperatur max. [°C]	+80
Zylindervolumen pro Zyklus [cm³]	1
Gewicht [kg]	0,21

