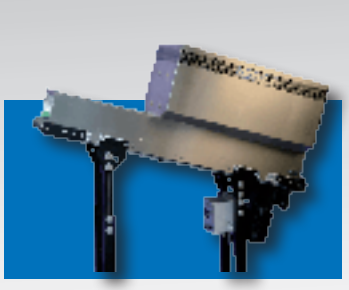
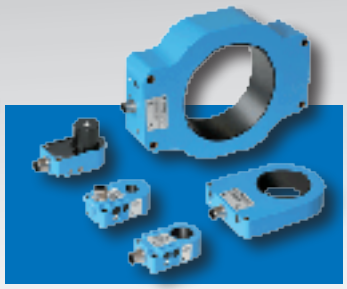
ASP.news

SMART AUTOMATION AUSTRIA





Einladung Smart
10.-12.05.2016 Wien

Zimmer Group
GPP1000

Weiss GmbH
Hybrid-Rundtisch TW

ASP Sortiertechnik
Flachbandbunker

ASP Sensortechnik
Ringsensoren

April 2016

www.asp-gmbh.at

SMART AUTOMATION AUSTRIA®

10. bis 12. Mai 2016
im Messecenter Wien

HALLE A | Stand A205

Einladung

Sehr geehrte Damen und Herren!

Wir laden Sie recht herzlich zur Smart 2016 - die internationale Fachmesse für industrielle Automation - im Messecenter Wien vom 10. - 12. Mai 2016 ein.

Die Smart gibt uns die Gelegenheit, einen Querschnitt unseres umfangreichen Lieferprogramms zu präsentieren. Wir freuen uns, Ihnen einige interessante, innovative Neuheiten vorstellen zu können.

Wir würden uns freuen, Sie auf unserem Stand begrüßen zu dürfen. Nachfolgend finden Sie einen Gutschein für eine Tageskarte – einfach an office@asp-gmbh.at mailen oder an +43 3175 3339-39 durchfaxen und Sie erhalten Ihre kostenlose Tageskarte.

Mit freundlichen Grüßen
Ihr ASP Team

Gutschein Tageskarte (kostenlos)

SMART Automation vom 10. bis 12. Mai 2016

Stück: _____ (solange der Vorrat reicht)

Firma: _____

Straße: _____

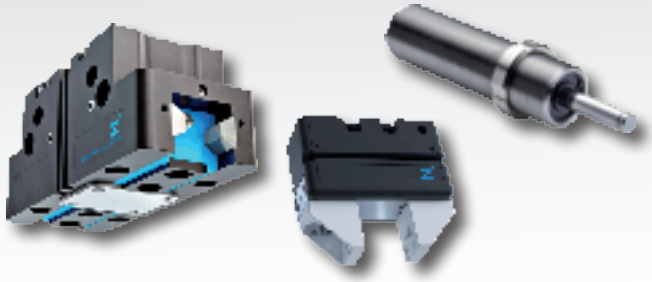
PLZ/Ort: _____

Messebesucher: _____

vorauss. Besuchstag: _____

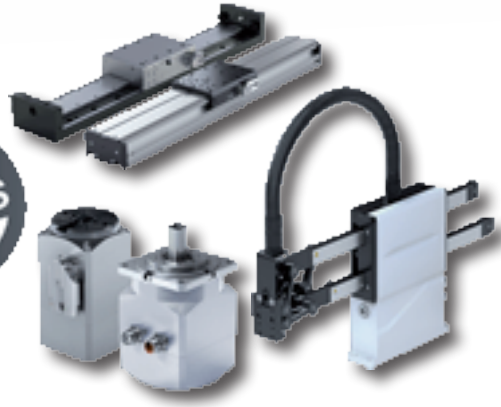
ZIMMER group | SOMMER automatic

- NEU: Serie 5000-IO
- Parallelgreifer GPP1000
- Lineartechnik
- Dämpfungstechnik



WEISS

- Torque-Dreheinheiten ST/SW
- Linearmotorachsen HN/HG
- Handlingmodule HP70
- Rundschalttische TC



ASP Sortiertechnik

- Sortiertechnik
- Fördertechnik
- Regeltechnik
- Federentwirrer

Handhabungstechnik
Greiferserie GPP1000

ab € 85,00

ASP Montagetechnik

Der GPP1000 macht mit seinem unschlagbar günstigen Preis eine besonders wirtschaftliche Produktion möglich und bietet bei einer Greifkraft von 100N die Auswahl zwischen drei verschiedenen Hüben von 4 mm, 8 mm und 16 mm pro Backe.

Im Auslieferungszustand ist der einfachwirkende Greifer über die Rückstellfeder drucklos geöffnet und kann zum Außengreifen eingesetzt werden. Mit ein paar einfachen Handgriffen lässt sich der Greifer aber so umrüsten, dass die Backen im drucklosen Zustand geöffnet sind. Damit kann der Greifer auch für das Innengreifen genutzt werden.

Zur Positionsabfrage können Magnetfeldsensoren verwendet werden, für die auf jeder Greiferseite eine Führungsnut zur Verfügung steht. Die Greifer werden mit einem Satz Kunst¬stoffaufsatzbacken und dem erforderlichen Anschraubmateri¬al ausgeliefert, es lassen sich aber jederzeit auch kundenspe¬zifische Backen einsetzen.

Trotz seines günstigen Preises bietet Ihnen der GPP1000 die bewährte Qualität aller Zimmer Group-Produkte und bewältigt bis zu 2 Millionen Zyklen ohne Wartung – beste Voraussetzungen also für eine zuverlässige und kostengünstige Produktion!

Alle Vorteile im Überblick:

- Parallelgreifer mit unschlagbarem Preis - Leistungsverhältnis
- Inklusive Greifbackensatz und Befestigungsmaterial
- Selbst konfigurierbar auf Feder öffnend oder schließend
- Eine Baugröße drei Hübe 4, 8 und 16 mm pro Backe
- Greifkraft 100 N
- Lebensdauer bis zu 2 Mio. Zyklen

Download Datenblatt

➤ zur Serie GPP1000 ...

SOMMER automatic

ZIMMER group

Rundtisch mit Hybrid-Drive

Serie TW

ASP Montagetechnik

Ein integrierter Torque-Motor kombiniert mit einer hochpräzisen Untersetzung, dazu ein absolutes Mess-System und eine eingebaute Haltebremse.

Der TW setzt neue Maßstäbe im Bereich kompakter Rundschalttische. Dabei verbindet er Dynamik, Präzision, Flexibilität und Bedienkomfort des Direktantriebs mit einer hohen Leistungsdichte und der präzisen und robusten WEISS-Mechanik.

Pneumatischen Rundtischlösungen ist er damit in allen Aspekten überlegen – sogar bei den Kosten: Denn bei vergleichbaren Anschaffungskosten rechnet sich der TW bereits nach wenigen Monaten durch reduzierte Wartungskosten, geringere Betriebskosten und durch die unschlagbare Produktivität.

Der TW auf einen Blick:

- Deutlich schneller als Pneumatik
- Deutlich präziser als Pneumatik
- Höhere Leistungsdichte als Pneumatik
- Sehr geringe Pausenzeit
- Absolutgeber
- Präziser Nullpunkt durch Stiftbohrungen am Gehäuse
- Verschleißfrei
- Positionen exakt teachbar
- Stabiles stehendes Mittelteil in verschiedenen Höhenstufen
- Elektronischer Überlastschutz
- Beliebige Einbaulage
- Hohe Energieeffizienz
- Teilung in beliebigen Schritten möglich
- integrierte Haltebremse

in 3 Baugrößen erhältlich
TW150 | TW200 | TW300

Download Datenblatt

WEISS

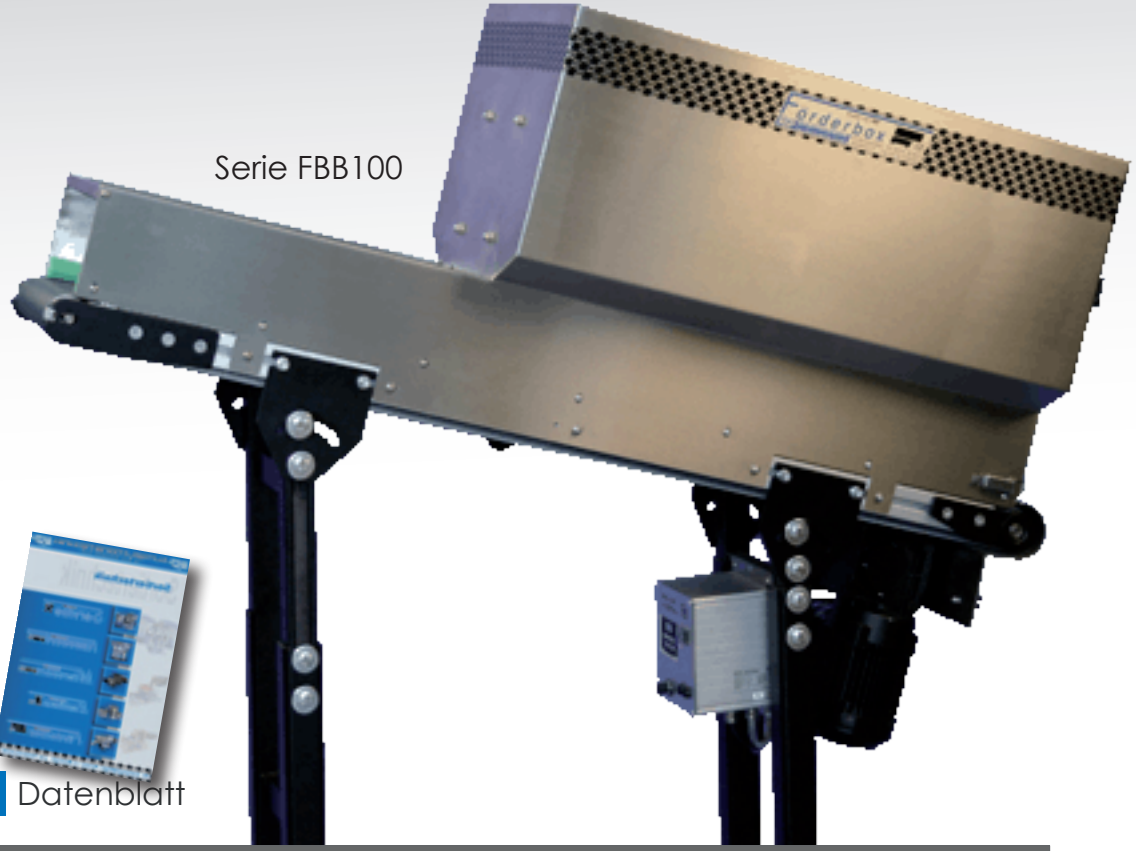
www.asp-gmbh.at/produkte/weiss

ASP Sortiertechnik

made by ASP Förderbox CE

Flachbandbunker FBB

ASP Flach- und Schrägbandbunker gewährleisten eine bedarfsgerechte Werkstückbeschickung der Sortiereinrichtung. Das langsamlaufende Bunkerband dosiert schonend und geräuscharm und eignet sich speziell für die Zubringung von leichten bis mittelschweren Bauteilen. Durch die Art der Teilebevorratung ergeben sich für den Anwender nicht nur verlängerte manuelle Nachfüllzyklen, sondern auch minimale Zirkulationsdauer, größtmögliche Teileschonung und zügiges Sortieren.



Serie FBB100

Alle Vorteile im Überblick:

- Bunker und Führungsrinnen aus Edelstahl
- Grundgestell aus Stahlprofilen, pulverbeschichtet
- Gurtmaterial glatt oder mit Mitnehmer (auf Wunsch lebensmittelecht)
- Antrieb mit robustem Drehstrom-Getriebemotor (Frequenzregler optional)

Download Datenblatt

Technische Daten						
Typ	**Füllvolumen**	**max. Füllgewicht**	**Bunker Werkstoff**	**Bandgeschwindigkeit Standard**	**Motorspannung**	**Schutzart**
FBB100	100 Liter	50,0 kg	V2A gebürstet	3 m/min.	230/400V 50Hz	IP54
FBB200	200 Liter	50,0 kg	V2A gebürstet	3 m/min.	230/400V 50Hz	IP54

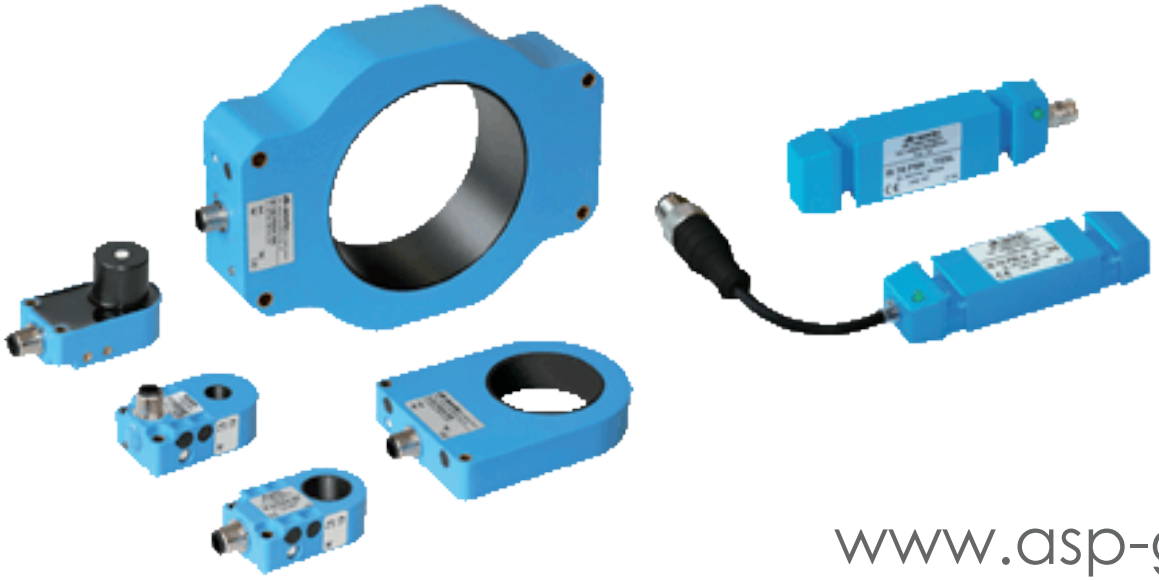
Ring- und Schlauchsensoren

ASP Sensortechnik

Induktive Ring- und Schlauchsensoren erfassen kleinste Metallteile, die zur Weiterverarbeitung in Zuführschläuche befördert werden. Bei sehr schnell zugeführten Teilen erzeugt die integrierte Impulsverlängerung ein gut auswertbares Ausgangsignal. Alle Geräte sind gegen Überlast, Kurzschluss und Verpolung geschützt.

Ringsensoren stehen für nahezu alle Bereiche der Zuführtechnik mit verschiedenen Ringdurchmessern zur Verfügung. Die sehr hohe Detektionsempfindlichkeit ermöglicht die Erfassung von Metallteilen mit sehr geringer Masse bei sehr hoher Teilegeschwindigkeit.
Es stehen verschiedene Befestigungsmöglichkeiten und Zubehörteile zur leichten Integration in Maschinen und Anlagen zur Verfügung. Sowohl die Empfindlichkeit als auch die Impulsverlängerung kann den Erfordernissen der Applikation angepasst werden.

Schlauchsensoren können durch Ihre kompakte Bauform und dem universellen Befestigungssystem sehr schnell an verschiedenen Schlauchquerschnitte, auch ohne Demontage des Zuführschlauchs, adaptiert werden.



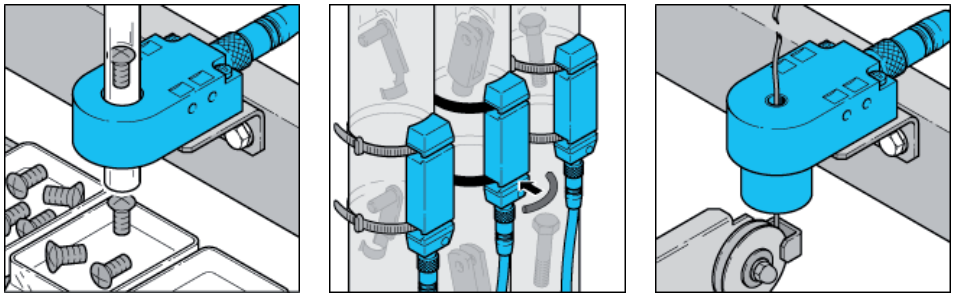
Ringsensoren:

- Verschiedene Steckerabgänge
- Statisches oder dynamisches Arbeitsprinzip
- Hohe Auflösung und kurze Ansprechzeit
- Empfindlichkeit und Impulsverlängerung einstellbar
- Schließer-/Öffnerfunktion umschaltbar
- Schmutzunempfindlich
- Metallanschlussstecker
- Hohe Schutzart
- Kompakte Bauform

Download Datenblatt

Schlauchsensoren:

- Statisches oder dynamisches Arbeitsprinzip
- Hochauflösende und unempfindliche Varianten
- Kompakte Bauform
- Hohe Auflösung
- Geringes Gewicht
- Metallstecker M8 oder Kabel mit Stecker M12
- Montageschlitz für einfache Montage



Teileerkennung im Zuführschlauch bzw. Drahtbruchkontrolle

www.asp-gmbh.at/produkte/sensortechnik

ASP Betriebsurlaube

Fr: 06.05.2016
Fr. 27.05.2016

Messe SMART Wien

10.-12. Mai 2016

Wo befindet sich die ASP-Tragetasche
Finden Sie die Tragetasche in den entsprechenden Koordinaten.

Mitmachen und gewinnen:
Finden Sie im Bild die **ASP-Tragetasche** und senden Sie uns die entsprechenden Koordinaten an office@asp-gmbh.at und gewinnen Sie mit etwas Glück ein wunderbares ASP-Überraschungs-Package!

Steckbrief ASP Mitarbeiter

Walter Schweighofer, jun
Vertriebstechniker

Am Wochenende ...
- Mountainbiken, Snowboarden

Lieblingsspeise ...
- Pizza, steirische Hausmannskost

Im ASP-Team seit ...
- August 2010

Ansprechpartner für: ...
- Vertrieb und technische Beratung

Download vCard