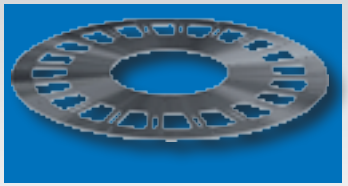
ASP.news

ASP.news 2017
Übersicht

Zimmer Group
Einstellbacken



Weiss GmbH
Zusatzschaltteller

ASP Sortiertechnik
Füllstandskontrollen

ASP Sensortechnik
Ultraschalltaster

Februar 2017

www.asp-gmbh.at

ASP.news 2017
Ihr ASP Team

ASP Service

Beratung & Support:
Unser Beratungsteam steht für Ihre Anfrage immer gerne zur Verfügung!

Unterlagen:
Fordern Sie einfach kostenlos unsere aktuellen Unterlagen an!

Lieferservice:
Bestellungen von Lagerware bis 12:00 Uhr, treffen in der Regel am nächsten Tag bei Ihnen ein.

News & Neuheiten:
Um ständig über unsere News informiert zur werden, abbonieren Sie unseren Newsletter!

Probelieferungen:
Sie möchten ein Produkt zur Probe? Einen Großteil unserer Standardprodukte können Sie in Ruhe testen!

Reparaturservice:
Sie haben ein defektes Produkt? Dann lassen Sie es von uns kostengünstig reparieren.

www.asp-gmbh.at

Besuchen Sie unsere Website

Ing. Walter Schweighofer
Geschäftsführer
☏ +43 3175 3339-0
✉ office@asp-gmbh.at

Mag. Annemarie Schweighofer
Rechnungswesen/Controlling
☏ +43 3175 3339-15
✉ annemarie.schweighofer@asp-gmbh.at

Bettina Schneidhofer
Sekretariat
☏ +43 3175 3339-10
✉ office@asp-gmbh.at

Andreas Tieber
Auftragsbearb./Marketing/IT
☏ +43 3175 3339-12
✉ andreas.tieber@asp-gmbh.at

Christian Pfeifer
Techn. Beartung/Kontruktion
☏ +43 3175 3339-13
✉ technik@asp-gmbh.at

Robert Henning
Techn. Beartung/Steuerungst.
☏ +43 3175 3339-18
✉ robert.henning@asp-gmbh.at

Walter Schweighofer jun.
Vertriebstechniker
☏ +43 3175 3339-0
✉ office@asp-gmbh.at

Max Schweighofer
Vertriebstechniker
☏ +43 3175 3339-0
✉ office@asp-gmbh.at

Christoph Voit
Produktion/Prototypenbau
☏ +43 3175 3339-0
✉ office@asp-gmbh.at

Werner Kreimer
Produktion/Prototypenbau
☏ +43 3175 3339-0
✉ office@asp-gmbh.at

Florian Pieber
Produktion/Prototypenbau
☏ +43 3175 3339-0
✉ office@asp-gmbh.at

Kerstin Paier
Gebäudeverwaltung
☏ +43 3175 3339-0
✉ office@asp-gmbh.at

Einstellbacken EB5000
für Greiferserien GPP/GPD5000

ASP Montagetechnik

Innerhalb der Greiferfamilie 5000 können Sie dieselbe Einstellbacke auf die verschiedenen Greiferarten gleicher Baugröße montieren und mit den jeweiligen Zubehörteilen kombinieren. Dies erhöht Ihre Flexibilität und reduziert in gleichem Maße Ihre Teilevielfalt und somit Ihre Lagerkosten.

Auf den Einstellbacken werden Ihre werkstückspezifischen Greifbacken montiert. Die Einstellbacken können sowohl für das Spannen von außen als auch für das Spannen von innen eingesetzt werden.

Die Einstellbacken bestehen aus je einer Schiene und einem manuell verschiebbaren Schlitten. Die Schienen werden mit Zentrierringen und Schrauben auf den Greiferbacken montiert.

Werkstückspezifische Backen werden mit Hilfe von Schrauben und Zentrierringen auf den Schlitten montiert. Die manuell verschiebbaren Schlitten können durch Zusammendrücken der federbelasteten Bolzen entriegelt, verschoben und in vorgegebenen Positionen wieder verriegelt werden.

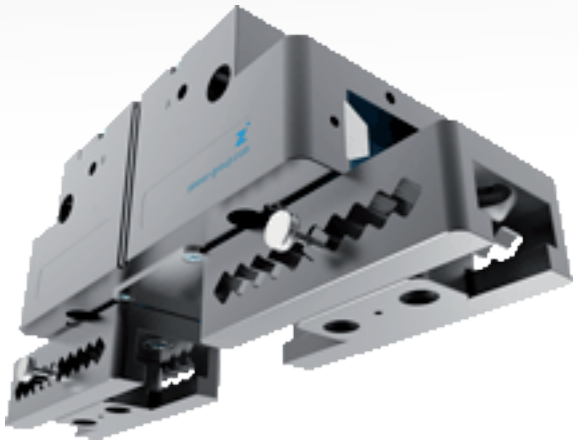
SOMMER automatic

ZIMMER group

Vorteile im Überblick:

- **Flexibel und schnell**
  Sparen Sie Zeit und Geld durch die einfache Anpassung der Greifbacken auf Ihre verschiedenen Werkstücke

- **Reproduzierbar und robust**
  Die Nummerierung der Rasterung ermöglicht Ihnen die Greifbackenposition sicher einzustellen und FEM-berechnete Einstellbacken garantieren Ihnen höchste Prozesssicherheit



Download Datenblatt

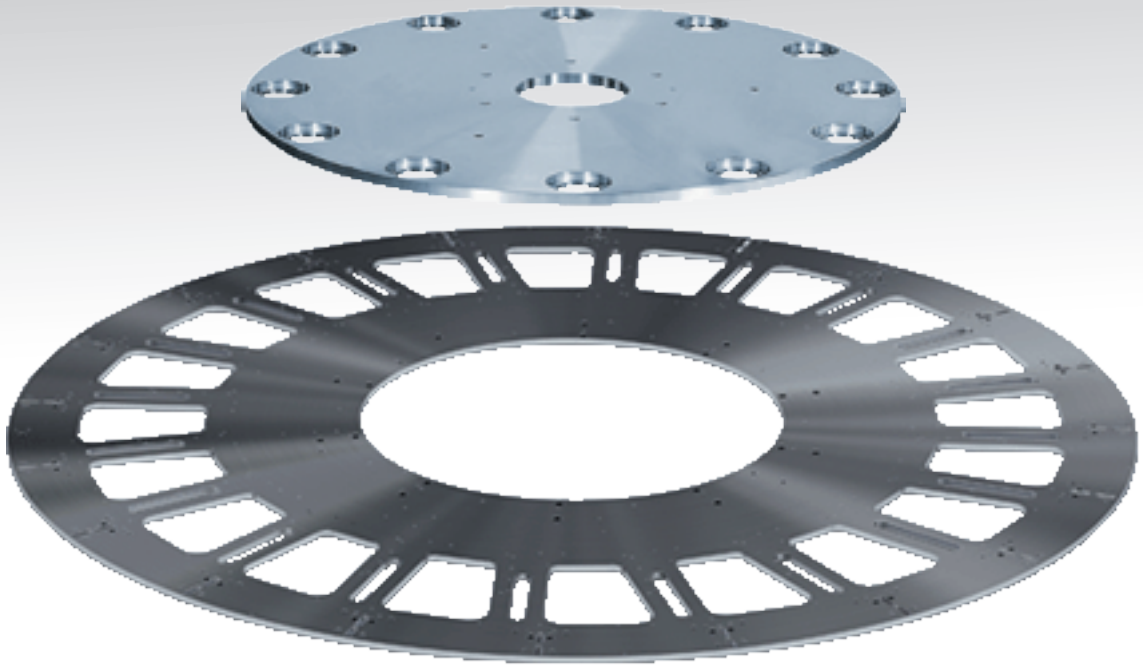
zur Serie EB5000 ...

Kundespezifische Lösungen

Zusatzschaltteller

Bei Zusatzschalttellern garantiert die Firma Weiss höchste Präzision hinsichtlich Planschlag und Teilgenauigkeit. Rundschalttisch und Zusatzschaltteller werden als Einheit vermessen, die Genauigkeit wird in einem Prüfprotokoll dokumentiert.

Am sichersten und schnellsten erhalten Sie Ihre gewünschte, spezifische Platte, wenn Sie Ihre bemaßte Zeichnung in DXF per E-Mail zur Verfügung stellen.



Stehende Platten:

- Standard mit integrierter Dichtlippe zur Spaltabdeckung zwischen stehender/drehender Platte in Stahl oder Alu
- Mit passendem Anschraubbohrbild (inkl. Mittenbohrung) zum Tisch geliefert, T-Nuten möglich
- Normalausführung in Planschlagqualität B und 3 Fertigungshilfsbohrungen, durch Stopfen verschlossen

Drehende Platten:

- Höchste Genauigkeit durch Bearbeitung von gealtertem Material in klimatisierten Räumen bis 2500 mm
- Zur Gewichtsreduzierung meist in Aluminium gefertigt
- Mit passendem Anschraubbohrbild (Platte wird durch 2 Stifte auf dem Rundschalttisch zentriert)

Grundplatten:

- Standard mit 3 Kabeldurchführungen
- Bei Bedarf Durchbruch für Antrieb nach unten möglich
- Für zusätzliche Bearbeitungen bitte die Hilfsgewinde und die unten liegende Grundkörperkonstruktion beachten
- T-Nuten möglich

www.asp-gmbh.at/produkte/weiss

ASP Sortiertechnik

Füllstandskontrolle | Serie FSK

ASP Füllstandskontrollen eignen sich zur automatischen Füllstandskontrolle von Schüttgut in Sortiereinrichtungen und Bunkersystemen.

Die Füllstandsabfrage erfolgt über einen elektronisch bzw. mechanischen Schalter, sowie durch ein flexibel gelagertes Pendel bzw. über einen Ultraschallsensor mit verstellbarem Neigungswinkel.

Besondere Eigenschaften sind außerdem die optische Zustandsanzeige über eine Leuchtdiode sowie der verschleißfreie induktive Schalter.

Füllstandskontrolle mit Pendelschalter

Füllstandskontrolle mit Ultraschallsensor

Die Vorteile im Überblick

- automatische Niveauüberwachung von Schüttgut im Sortiergerät
- Pendel aus Kunststoff oder Edelstahl
- optische Zustandsanzeigen über Leuchtdiode
- induktiver Schalter bzw. Ultraschallsensor ohne Verschleiß

Technische Daten						
Typ	**Betriebs-spannung**	**Eigenstrom-aufnahme**	**Ausgang**	**Umgebungs-temperatur**	**Schutzart**	**Anschluss**
FSK...-PS1	10...30 V DC	< 15 mA	pnp, NO	0...+50° C	IP67	Stecker M8, 3-polig
FSK...-PS2	10...30 V DC	< 15 mA	pnp, NO	0...+50° C	IP67	Stecker M8, 3-polig
FSK...-US	12...28 V DC	55 mA	pnp, 100 mA, NO	-20...+50° C	IP67	Stecker M8, 3-polig

Ultraschalltaster US12/US18

ASP Sensortechnik

Ultraschallsensoren liefern seit jeher stabile Messergebnisse in praktisch jeder Umgebung.

Die jüngste Ultraschall-Generation vereint einzigartig eine Vielzahl an einzelnen Anwendungsvorteilen – gebündelt in einem Sensor – und sichert so die Stabilität Ihrer Prozesse.

Die neuen Ultraschalltaster besitzen eine hervorragende Hintergrundausblendung durch Reflexbetrieb und liefern stabile Messergebnisse – selbst unter anspruchsvollen Bedingungen.

Ihre Vorteile:

- Einfache Maschinenintegration durch sehr kompakte und vor allem kurze Gehäuseabmessungen
- Höchste Flexibilität selbst bei begrenztem Einbauraum
- Sichere Erkennung unabhängig von Oberflächenbeschaffenheit
- Ausfallsicherheit durch hohe Verschmutzungstoleranz
- Stabile Prozesse dank Reflexbetrieb
- Langlebig und robust durch Metallgehäuse und -stecker

Download Datenblatt

www.asp-gmbh.at/produkte/sensortechnik

HTL-Weiz
Firmentag
15. Februar
2017

Messe
SMART Linz
16.-18. Mai
2017

Rundförderantrieb

Linearförderantrieb

Gabellichtschranke

Parallelgreifer

Rundschalttisch

Induktiver Ringsensor

Schwenkeinheit

Federentwirrer

Mitmachen und gewinnen:
Ordnen Sie den Begriffen die richtigen Bilder durch einfaches verbinden zu.

Einfach das Bild an office@asp-gmbh.at senden und mit etwas Glück gewinnen!

Steckbrief ASP Mitarbeiter

Florian PIEBER
Produktion, Prototypenbau

Am Wochenende ...
- Eisstockschießen

Lieblingsspeise ...
- Pizza

Im ASP-Team seit ...
- Dezember 2016

Ansprechpartner für: ...
- Sortiergerätebau, Produktion, Zerspanungstechnik

Download vCard

www.asp-gmbh.at

facebook.com/asp.gmbh

youtube.com/asp-gmbhat