Sauger – Übersicht

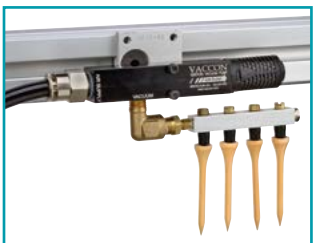
Eigenschaften	Werkstoff				
	Nitril-Kautschuk Perbunan – NBR	Silikon-Kautschuk SI	Naturkautschuk NK	Hochtemp.fest HT	Vulkollan® [1] V
Farbe / Kennung	schwarz	transparent	grau, hellbraun	blau	dunkelgrün
Abriebwert nach DIN 53516 [mm³]	100 – 120 bei 55 Shore	180 – 200 bei 55 Shore	100 – 120 bei 40 Shore	100 – 120 bei 60 Shore	10 – 12 bei 72 Shore
Temperaturbeständigkeit* kurzzeitig (< 30 sec.)	–30 °C ... +120 °C	–50 °C ... +220 °C	–35 °C ... +120 °C	–30 °C ... +170 °C	–40 °C ... +100 °C
Temperaturbeständigkeit langfristig	–10 °C ... +70 °C	–30 °C ... +180 °C	–25 °C ... +80 °C	–10 °C ... +140 °C	–40 °C ... +80 °C
Shorehärte nach DIN 53505 A	55 +/–5	55+/–5	45 +/–5	60 +/–5	72
Verschleißfestigkeit/Abtriebwiderstand	++	+	++	+++	++++
Widerstand gegen bleibende Verformungen	++	++	+++	++	++
Ozonbeständigkeit	+	++++	++	++++	+++
Ölbeständigkeit	++++	+	+	++++	+++
Beständigkeit gegen Alkohol/Ethanol 96 %	++++	++++	++++	++++	++++
Lösungsmittelbeständigkeit	++	++	+	++	+
Allgemeine Beständigkeit gegen Säuren	+	+	++	+	+
Reißfestigkeit	++	+	++	++	++++
geeignet für...					
• Lebensmittel		+			
• Abdruckarm		+	+	++	++
• Glas/Keramik	++				++
• Metall	+				++
• rauere Oberflächen, z.B. Holz/Stein	+		+	+	++
• Karton/Papier	+	+	+		++
• Kunststoff	+	+		+	
• CD/DVD	+	+			
• ölige Werkstücke	++			++	+
• hohe Temperaturen		+		+	++
• sehr hohe Beanspruchung					++

*) abhängig von Umgebungstemperatur, Anpressdruck und Erholungszeit

[1]) Vulkollan® = eingetragene Marke der Bayer AG

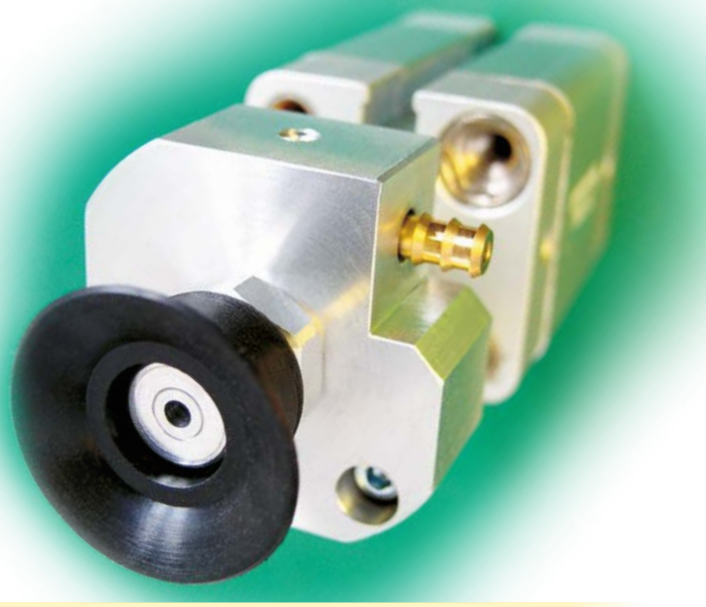
Anwendungen

Sensitives Greifen einer Halogenlampe

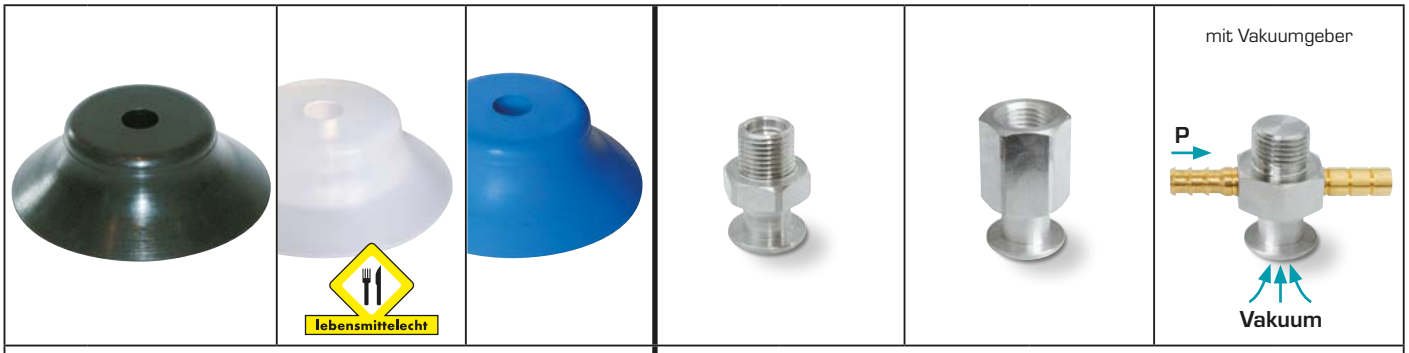

VP10 beim Multihandling von Pins

Der Kraftzwerg beim Transport von „Kraftfutter“ (Schokoriegel)

...beim Handling einer CD



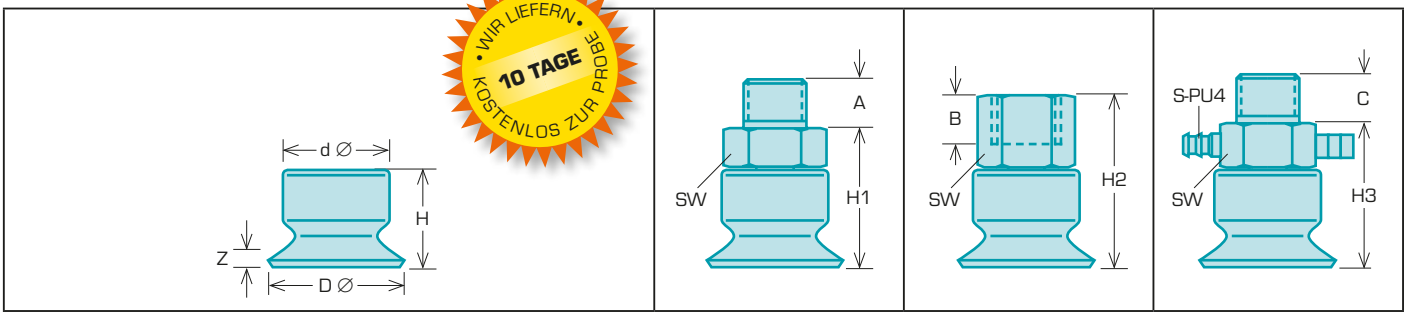
Sauggummi – Serie SG...



Sauggummi				dazu passender Adapter					
D Ø [mm]	Perbunan [SGN...] [55 ± 5 ShA] Bestell-Nr.	Silikon [SGS...] [55 ± 5 ShA] Bestell-Nr.	HighTemp HT [SGT...] [60 ± 5 ShA] Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Außen-gewinde	Bestell-Nr.	Innen-gewinde	Bestell-Nr.	mit Vakuum-geber Außengewinde
2	SGN 02	SGS 02	–	SAAM 3	M3	–	–	–	–
3,5	SGN 03.5	SGS 03.5	–						
5	SGN 05	SGS 05	SGT 05	SAA 18	G1/8"	SIA 18	G1/8"	SVA 18	G1/8"
6	SGN 06	SGS 06	SGT 06						
8	SGN 08	SGS 08	SGT 08						
10	SGN 10	SGS 10	SGT 10						
15	SGN 15	SGS 15	SGT 15	SAB 18	G1/8"	SIB 18	G1/8"	SVB 18	G1/8"
20	SGN 20	SGS 20	SGT 20	SAC 18	G1/8"	SIC 18	G1/8"	SVC 18	G1/8"
25	SGN 25	SGS 25	SGT 25	SAD 18	G1/8"	SID 18	G1/8"	SVD 18	G1/8"
30	SGN 30	SGS 30	SGT 30						
35	SGN 35	SGS 35	SGT 35						
40	SGN 40	SGS 40	SGT 40						
50	SGN 50	SGS 50	SGT 50	SAE 18	G1/8"	SIE 18	G1/8"	SVE 18	G1/8"
60	SGN 60	SGS 60	SGT 60	SAF 14	G1/4"	SIF 14	G1/4"	SVF 14	G1/4"
80	SGN 80	SGS 80	SGT 80						
95	SGN 95	SGS 95	–						

Die blaue Version HT (Hochtemperatur-Werkstoff) ist besonders abdruckarm und eignet sich besonders für Kunststoffe, ölige Oberflächen, sowie poröse Materialien von Stein bis Holz.
Siehe auch Werkstoffübersicht am Kapitelanfang. Passende Hubzylinder finden Sie auf den nächsten Seiten.

Einbaumaße + Kräfte



D Ø [mm]	d Ø [mm]	Kraft [N]	Volumen [cm³]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	SW [mm]	Z* [mm]
2	2,0	0,12	0,001	4,0	6,0	–	–	3,0	–	–	5	0,5
3,5	2,0	0,42	0,002	4,0	6,0	–	–	3,0	–	–	5	0,5
5	7,5	0,75	0,005	6,5	11,5	27,5	14,5	8,0	9,0	8,0	14	0,9
6	7,5	1,2	0,008	6,5	11,5	27,5	14,5	8,0	9,0	8,0	14	1,0
8	8,0	2,3	0,030	7,0	12,0	23,0	15,0	8,0	9,0	8,0	14	1,4
10	8,5	4,0	0,070	7,5	12,5	23,5	15,5	8,0	9,0	8,0	14	1,3
15	12,0	9,0	0,400	8,0	13,0	24,0	16,0	8,0	9,0	8,0	14	1,9
20	12,0	15,5	0,800	10,0	15,0	26,0	18,0	8,0	9,0	8,0	14	2,3
25	13,0	26,5	1,300	14,0	19,0	30,0	23,0	8,0	9,0	8,0	14	3,0
30	11,0	34,0	1,300	12,0	17,0	28,0	20,0	8,0	9,0	8,0	14	2,0
35	18,0	44,0	2,700	14,0	19,0	30,0	22,0	8,0	9,0	8,0	14	3,0
40	21,0	57,7	3,800	14,0	19,0	30,0	22,0	8,0	9,0	8,0	14	3,5
50	23,0	91,0	7,000	15,0	20,0	31,0	23,0	8,0	9,0	8,0	14	4,0
60	38,5	125,0	10,000	16,0	21,0	37,0	24,0	10,0	11,0	10,0	17	5,0
80	53,0	260,0	25,000	18,0	23,0	39,0	26,0	10,0	11,0	10,0	17	6,0
95	68,0	350,0	35,000	18,5	23,5	39,5	26,5	10,0	11,0	10,0	17	6,0

*) Z = Arbeitshub

Sauger heben, greifen und transportieren Werkstücke. Unsere Sauggummis sind erhältlich aus ölbeständigem Perbunan (NBR, schwarz) oder temperaturbeständigem lebensmittelechtem Silikon (bis +200 °C, weiß-transparent).
Sie werden einfach auf die Adapter bzw. die Vakuumgeber aufgesteckt. Der Vakuumgeber SV erzeugt aus Druckluft Vakuum. Verzögerungsfrei wird angesaugt und losgelassen. Werden mehrere Sauger eingesetzt, bietet dieses System eine besondere Sicherheit, da jeder Sauger eine eigene Vakuumerzeugung hat.
Diese günstige Lösung empfehlen wir insbesondere bei kurzen Taktzeiten.

Bestell-Beispiel: SGN 50 + SAE 18