FINEWS The second seco







Taktomat im Programm



Zimmer GroupBaukasten 5000



ASP Sortiertechnik Förderbunker



Franka Emika Panda







19. bis 21. Okt 2021 im Design Center Linz

Einladung

Sehr geehrte Damen und Herren!

Wir laden Sie recht herzlich zur Smart 2021 - die internationale Fachmesse für industrielle Automation - im Design Center Linz vom 19. - 21. Okt 2021 ein.

Die Smart gibt uns die Gelegenheit, einen Querschnitt unseres umfangreichen Lieferprogramms zu präsentieren. Wir freuen uns, Ihnen einige interessante, innovative Neuheiten vorstellen zu können.

Wir würden uns freuen, Sie auf unserem Stand begrüßen zu dürfen. Nachfolgend können Sie sich Ihren kostenfreien Eintritt mit dem Online-Ticket sichern! Bei etwaigen Fragen, könnnen Sie sich gerne an office@asp-gmbh.at oder an +43 3175 3339-0 wenden.

Mit freundlichen Grüßen Ihr ASP Team

Kostenfreier Eintritt mit dem Online-Ticket SMART Automation in Linz vom 19. bis 21. Okt 2021

Zum Aktivieren Ihrer kostenlosen Eintrittskarte registrieren Sie sich bitte unter: **www.smart-linz.at/ticket**

- 1) Ausfüllen: Legen Sie schnell und einfach Ihr personalisiertes Ticket an.
- 2) Erstellen: Drucken Sie Ihr Ticket sofort aus. (Print@Home)
- 3) Eintritt: Gegen Vorlage Ihres Tickets, erhalten Sie direkten Zutritt.

Empore | Stand 810





- > Rundschalttische mit fester Teilung
- > Rundschalttische mit flexibler Teilung
- ➤ Lineartaktsysteme
- ➤ Hub-Dreh-Übergabegeräte



- ➤ Greiferserie 5000
- ➤ Parallelgreifer GEP2000
- Lineartechnik
- ➤ Dämpfungstechnik



ASP Sortiertechnik

- > Sortiertechnik
- > Fördertechnik
- > Regeltechnik
- > Federentwirrer



ASP ist Ihr Vertriebspartner von TAKTOMAT in Österreich

Wir freuen uns Ihnen hiermit mitteilen zu können, dass wir mit der Firma TAKTOMAT eine neue Generalvertretung in unserem umfangreichen Produktprogramm aufnehmen konnten.

Als TAKTOMAT Vertriebspartner bieten wir Ihnen umfassende Beratung und Serviceleistungen für bereits bestehende oder neue Systeme an.

Die Firma TAKTOMAT GmbH produziert seit knapp 30 Jahren präzise, kundenorientierte und qualitativ hochwertige Produkte und Lösungen für die Automatisierungsbranche wie z.B. Rundschalttische, Drehtische, Kegelradgetriebe, Schrittgetriebe oder Kurvengetriebe.

Diese langjährige Erfahrung und Kundennähe macht das Unternehmen zu einem der weltweit führenden Hersteller anspruchsvoller Handhabungs- und Antriebstechnik.





Serie RT Rundschalttisch mit fester Teilung



Serie TMF Rundschalttisch mit flexibler Teilung



Serie LFA
Lineartaktsystem



Serie GH *Hub-Dreh-Übergabegeräte*

Download Produktübersicht

Der Premium Greifer Baukasten

Greiferserie 5000





Alle Vorteile im Überblick:

- ➤ Bis zu 30% mehr Greifkraft
- ➤ 10% höhere statische Kräfte und Momente als der Benchmark
- ➤ 10% längere Greifbacken als beim Benchmark
- ➤ 15% höheres Greifbackengewicht als beim Benchmark
- ➤ Abgedichtete Führung IP64
- ➤ Korrosionsgeschützt
- ➤ Wartungsfreiheit bis zu 30 Millionen Zyklen
- > Steel-Linear-Guide mit DLC-Beschichtungstechnik



GPP5000



GPP5000IL



GEP5000 digital



GEP5000IL digital/positionierbar



GEH6000



GEH6000IL



GPD5000



GPD5000IL









ASP Sortiertechnik Forderbox =



Förderbunker/Förderrinne | Type FB/FR...

Die Förderbox gewährleistet eine bedarfsgerechte Werkstückbeschickung der Sortiereinrichtung. Durch diese Art der Teilebevorratung ergeben sich für den Anwender nicht nur verlängerte manuelle Nachfüllzyklen, sondern auch eine minimale Zirkulationsdauer, größtmögliche Teileschonung und zügiges betriebssichers Sortieren.

- ➤ hohe Förderleistung und kompakte Bauform
- > stabiler, breitbeiniger Unterbau
- ➤ Förderbunker: Bunkerwanne, Schütte und Dosierschieber aus Edelstahl
- > Förderrinne: Bunkerwanne aus Edelstahl, Bremsschürze aus PU
- > wartungsfreier Linearförderantrieb
- > keine mech. Abstimmungsarbeiten bei Verwendung eines Resomaten



Technische Daten								
Тур	Füllvolumen	max. Füllgewicht	Eigengewicht	max. Stromaufnahme bei 230V, 50 Hz	Bunker Werkstoff	Schutzart	Frequenzsteuergerät RESOMAT	
FB2L/FR2L	2 Liter	3 kg	9 kg	0,2 A	V2A, gebürstet	IP54	RM7 (6A)-ST/RM7U-ST	
FB5L/FR5L	5 Liter	10 kg	13 kg	0,4 A	V2A, gebürstet	IP54	RM7 (6A)-ST/RM7U-ST	
FB15L/FR15L	15 Liter	25 kg	25 kg	0,7 A	V2A, gebürstet	IP54	RM7 (6A)-ST/RM7U-ST	
FB30L/FR30L	30 Liter	50 kg	45 kg	1,1 A	V2A, gebürstet	IP54	RM7 (6A)-ST/RM7U-ST	
FB60L/FR60L	60 Liter	50 kg	50 kg	1,1 A	V2A, gebürstet	IP54	RM7 (6A)-ST/RM7U-ST	
FB100L/FR100L	100 Liter	50 kg	56 kg	1,1 A	V2A, gebürstet	IP54	RM7 (6A)-ST/RM7U-ST	

www.asp-gmbh.at/produkt-kategorie/asp-sortiertechnik

Panda Franka Emika



Die Firma Franka Emika hat sich auf die Entwicklung, das Design und die Vermarktung feinfühliger, leistungsfähiger sowie beispiellos kostengünstiger Industrieroboter spezialisiert. Franka ist von der Vision geleitet, Roboter zu einem allgemein zugänglichen Multifunktionswerkszeug werden zu lassen, bei dessen Entwicklung der Mensch stets im Zentrum steht. Mit dem Leichtbau-Kollaborativroboter Panda lassen

sich Automationslösungen im Handumdrehen realisieren.

Der 7-Achsroboter eignet sich für den universellen Einsatz in Gewerbe, Industrie sowie für Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen. Seine benutzerfreundliche Programmieroberfläche DESK ermöglicht das intuitive Erstellen von Bewegungsabläufen ohne Programmierkenntnisse. Mit Drehmomentsensoren in allen sieben Achsen erledigt er feinfühlig und gekonnt die von Ihnen programmierten Aufgaben.

Technische Daten					
Тур	Panda				
Freiheitsgrade:	7				
Nutzlast:	3kg				
Erwartete Lebensdauer:	20.000h (nominell)				
Befestigungsflansch:	DIN ISO 9409-1-A50				
Gewicht:	~17,8kg				
Bewegende Masse:	~12,8kg				
Wiederholgenauigkeit:	< ±0,1mm (ISO 9283)				
Wegabweichung:	< ±1,25mm				
opt. Werkzeuge:	Greifer, Sauggreifer, Schraubwerkzeug				

